

PROVINCIA CARBONIA IGLESIAS

Servizio Protezione civile

DICHIARAZIONE DI CONCORRENZA CONTRIBUTIVA (Modulo PCC1D)

Il sottoscritto

in qualità di legale rappresentante dell'Associazione _____

con sede nel comune di _____

consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazioni mendaci, così come previsto dalla normativa vigente in materia, in riferimento alla domanda per la concessione di un contributo per l'anno

DICHIARA

- a) Di non aver richiesto ne ottenuto contributi o agevolazioni finanziarie da parte di altri soggetti per le medesima finalità;
- b) Di aver richiesto contributi nella misura percentuale del _____% a _____
_____ per l'acquisto della seguente attrezzatura _____
_____;
- c) Di aver ricevuto contributi nella misura percentuale del _____% da _____

DATA _____

Firma del rappresentante legale
