



PROVINCIA DI CARBONIA IGLESIAS
AREA DEI SERVIZI PER IL LAVORO, LA CULTURA E LA SOCIALITÀ

Servizio per il Sociale e l'Istruzione
Ufficio Politiche per l'Istruzione e i Servizi Educativi

Allegato "E"
alla Determinazione n. 489/ES del 07.07.2011

SCHEDE TECNICHE ARREDI

PROCEDURA APERTA

**PER LA FORNITURA, POSA IN OPERA, RITIRO E SMALTIMENTO DI ARREDI SCOLASTICI DA
DESTINARE AGLI ISTITUTI SUPERIORI DI SECONDO GRADO DELLA PROVINCIA DI CARBONIA
IGLESIAS**

CARATTERISTICHE GENERALI

Gli arredi scolastici dovranno essere realizzati in materiali di prima qualità e a perfetta regola d'arte, corredati di apposita scheda tecnica dettagliata rilasciata dal produttore.

Il 20% del prezzo relativo all'offerta formulata dovrà corrispondere ad acquisti verdi.

Tutti che i beni oggetto della fornitura devono essere conformi alle vigenti norme in materia di antinfortunistica, alle norme in materia di sicurezza e salute nei luoghi di lavoro (D.Lgs. 81/2008 e ss.mm.ii.), possedere il requisito di sicurezza classe E1 relative all'emissione di formaldeide (UNI 717-2) e certificati UNI 9177 di resistenza al fuoco almeno in classe 2 in conformità alla normativa vigente. L'azienda deve essere in possesso della certificazione aziendale UNI EN ISO 9001:2008.

La forma dei banchi dovrà essere tale da evitare rischi di danno agli utilizzatori e gli elementi di sostegno non dovranno essere posti laddove possano provocare restrizione ai movimenti.

Tutte le parti con le quali si possa venire in contatto, nelle condizioni di uso normale, dovranno essere progettate in modo da evitare danni personali e/o danni agli indumenti, in particolare le parti accessibili non dovranno avere superfici grezze o bordi taglienti. I pannelli in legno truciolare dovranno essere derivati al 100% da legno riciclato.

Le caratteristiche costruttive dei banchi dovranno avere il corrispondente coordinamento con le sedie allievi e con le cattedre e le sedie per insegnanti, per quanto riguarda materiali, colori e tecnologie costruttive adottate. Nello specifico i banchi e le cattedre dovranno avere il piano in colore faggio o avorio e il colore delle sedie e delle poltroncine dovrà essere lo stesso scelto per i banchi e le cattedre, e il colore della struttura possibilmente nero.

SPECIFICHE TECNICHE DEI PRODOTTI

1) BANCO ALUNNO MONOPOSTO CON SOTTOPIANO E APPOGGIAPIEDI

Grandezza (h) UNI 7713 E UNI ENV 1729-1 altezza 76 grandezza 6

Dimensione piano 70x50x2 (l,p,h)

Numero posti 1

GPP Rilascio di formaldeide < 1,8 mg HCHO/m²h migliorativa

Struttura portante in tubo di acciaio tondo spessore minimo 40x1,5 mm con saldature a filo continuo, ogni gamba deve essere saldata ai tubi perimetrali in acciaio rettangolo spessore minimo mm.

40x20x1,5. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno a 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, testata dalla prova UNI 9227.

Piano in legno truciolare derivato al 100% da legno riciclato ignifugo classe 2 ed in classe E1 per le emissioni di formaldeide (UNI 717-2), spessore minimo mm. 20, rivestito in laminato plastico classe E1 con finitura spessore 9/10 su ambo i lati. Bordi in legno di faggio massello sottolaminato, arrotondato secondo norme UNI, verniciato e lucidato al naturale con vernici atossiche. Il piano di lavoro è privo di fori, scanalature e sporgenze. Ganci porta zaino sotto il ripiano.

Piedini in plastica alettata, inestraiabili ed antirumore.

2) BANCO ALUNNO BIPOSTO CON SOTTOPIANO E APPOGGIPIEDI

Grandezza (h) UNI 7713 E UNI ENV 1729-1 altezza 76 grandezza 6

Dimensione piano 140x50x2 (l,p,h)

Numero posti 2

GPP Rilascio di formaldeide < 1,8 mg HCHO/m2h migliorativa

Struttura portante in tubo di acciaio tondo spessore minimo 40x1,5 mm con saldature a filo continuo, ogni gamba deve essere saldata ai tubi perimetrali in acciaio rettangolo spessore minimo mm. 40x20x1,5. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno a 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, testata dalla prova UNI 9227.

Piano in legno truciolare derivato al 100% da legno riciclato ignifugo classe 2 ed in classe E1 per le emissioni di formaldeide (UNI 717-2), spessore minimo mm. 20, rivestito in laminato plastico classe E1 con finitura spessore 9/10 su ambo i lati. Bordi in legno di faggio massello sottolaminato, arrotondato secondo norme UNI, verniciato e lucidato al naturale con vernici atossiche. Il piano di lavoro è privo di fori, scanalature e sporgenze. Ganci porta zaino sotto il ripiano.

Piedini in plastica alettata, inestraiabili ed antirumore.

3) SEDIA PER ALLIEVO IN MULTISTRATO DI FAGGIO E STRUTTURA IN METALLO

Grandezza (h) UNI 7713 E UNI ENV 1729-1 grandezza 6

Altezza sedia 46 cm

Seduta 40x40 cm

Materiale sedile e schienale multistrato di faggio

GPP Rilascio di formaldeide < 1,8 mg HCHO/m2h migliorativa

Struttura portante in tubo di acciaio tondo spessore minimo 25x1,5 mm curvato a freddo e saldato a filo continuo, doppia lama di rinforzo posta sotto il sedile e saldata alla struttura di almeno mm 18.

Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno a 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, testata dalla prova UNI 9227.

Sedile e schienale a sagomatura anatomica in legno multistrato di faggio verniciatura al naturale con vernici atossiche, spessore minimo 12 mm.

Piedini in plastica alettata, inestraibili ed antirumore

4) CATTEDRA PER INSEGNANTE CON DUE CASSETTI SOSPESI

Certificazioni UNI 4856

Dimensioni 140x70x76 (l,p,h)

Numero cassette 2

GPP Rilascio di formaldeide < 1,8 mg HCHO/m2h migliorativa

Struttura portante in tubo di acciaio costituita da quattro montanti spessore minimo 40x1,5 mm con saldatura a filo continuo, tubi perimetrali di collegamento in acciaio, spessore minimo 40x20x1,5 mm.

Piano di scrittura in legno truciolare derivato al 100% da legno riciclato ignifugo classe 2 ed in classe E1 per le emissioni di formaldeide (UNI 717-2), spessore minimo 20 mm, rivestito in laminato plastico classe EI con finitura spessore 9/10 su ambo i lati. Bordi in legno di faggio massello sottolaminato, arrotondato secondo norme UNI, verniciato e lucidato al naturale con vernici atossiche. Il piano di lavoro è privo di fori, scanalature e sporgenze.

Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno a 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, testata alla prova UNI 9227.

Provista di paratia centrale fianchi laterali, di cui il destro con cassettera a due cassette in legno truciolare derivato al 100% da legno riciclato, nobilitato melaminico spessore minimo 18 mm, serratura sul primo cassetto a doppia chiave tipo pieghevole.

Piedini in plastica alettata, inestraibili ed antirumore.

5) POLTRONCINA PER CATTEDRA Certificazioni UNI 4856

Grandezza (h) UNI 7713 E UNI ENV 1729-1 grandezza 6

Altezza sedia 46 cm

Materiale sedile e schienale multistrato di faggio

Con braccioli

GPP Rilascio di formaldeide < 1,8 mg HCHO/m2h migliorativa

Struttura portante in tubo di acciaio tondo spessore minimo 28x1,5 mm doppio rinforzo metallico sotto la seduta; sedile e schienale in materiale plastico ignifugo, antiscivolo, a sagomatura anatomica spessore minimo mm 7, sedile con lembo ricurvo nella parte anteriore; seduta con braccioli con estremità rivestite in faggio massiccio verniciato al naturale; piedini in plastica alettata, inestraibili ed antirumore; Verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, testata dalla prova UNI 9227. Tutte le saldature sono perfettamente lisce, senza escrescenza o abrasioni di qualsiasi tipo.

6) ARMADIO METALLICO AD ANTE SCORREVOLI CON SERRATURA

Attestati di conformità norme UNI

Dimensioni 120x45x200 (l,p,h)

Tipologia ad ante scorrevoli con serratura

Armadio metallico con ante scorrevoli realizzato con lamiera d'acciaio spessore 8/10 mm, con particolari di assemblaggio spessore 15/10 mm, verniciatura a polveri epossidiche in forno a 190° previo trattamento di anticorrosione, testata dalla prova UNI 9227. Ganci reggi piani in acciaio, ante scorrevoli in lamiera di acciaio con rinforzo interno, montante su cardini in acciaio, con serratura tipo YALE con chiave e maniglia a incasso in materiale antiurto. Dotato di 4 ripiani e ganci reggi piani in acciaio.

7) ARMADIO METALLICO AD ANTE SCORREVOLI CON SERRATURA

Attestati di conformità norme UNI

Dimensioni 180x45x200 (l,p,h)

Tipologia ad ante scorrevoli con serratura

Armadio metallico con ante scorrevoli realizzato con lamiera d'acciaio spessore 8/10 mm, con particolari di assemblaggio spessore 15/10 mm, verniciatura a polveri epossidiche in forno a 190° previo trattamento di anticorrosione, testata dalla prova UNI 9227. Ganci reggi piani in acciaio, ante scorrevoli in lamiera di acciaio con rinforzo interno, montante su cardini in acciaio, con serratura tipo YALE con chiave e maniglia a incasso in materiale antiurto. Dotato di 4 ripiani e ganci reggi piani in acciaio.

8) ARMADIO METALLICO CON ANTE SCORREVOLI IN VETRO CON SERRATURA

Attestati di conformità norme UNI

Dimensioni 120x60x200 (l,p,h)

Tipologia ad ante scorrevoli con vetro temperato e serratura

Armadio metallico realizzato con lamiera d'acciaio spessore 8/10 mm, con particolari di assemblaggio spessore 15/10 mm, verniciatura a polveri epossidiche in forno a 190° previo trattamento di anticorrosione, testata dalla prova UNI 9227. Ganci reggi piani in acciaio, ante scorrevoli in vetro temperato, montante su cardini in acciaio, con serratura tipo YALE con chiave e maniglia a incasso in materiale antiurto. Dotato di 4 ripiani e ganci reggi piani in acciaio.

9) ARMADIO METALLICO A DUE ANTE PER AULA

Dimensioni 90x40x175 (l,p,h)

Tipologia ad anta doppia con 4 ripiani e serratura

GPP Rilascio di formaldeide valore minimo come previsto per legge

Realizzato in lamiera d'acciaio 8/10 mm, pressopiegata o profilata a freddo, verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di anticorrosione, testata dalla prova UNI 9227. Dotato di 4 ripiani e ganci reggi piani in acciaio, serratura con doppia chiave e guscio di protezione serratura in materiale plastico, maniglie, fermi, ante, arresto battente. Rivestimento superficiale di finitura previo pretrattamento di fosfosgrassaggio con fosfati di ferro a protezione e preparazione alla successiva verniciatura finale reticolata in forno continuo a 160-180 gradi.

10) SCAFFALATURA IN METALLO

Dimensioni 120x40x200 (l,p,h)

Tipologia: scaffalatura metallica ad incastro con 5 ripiani

GPP Rilascio di formaldeide valore minimo come previsto per legge

Realizzato in lamiera d'acciaio 8/10 mm, pressopiegata o profilata a freddo, verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di anticorrosione, testata dalla prova UNI 9227. Dotato di 5 ripiani e ganci reggi piani in acciaio. Rivestimento superficiale di finitura previo pretrattamento di fosfosgrassaggio con fosfati di ferro a protezione e preparazione alla successiva verniciatura finale reticolata in forno continuo a 160-180 gradi.

11) ATTACCAPANNI A PARETE TAVOLETTA TRE POSTI

Attestati di conformità norme UNI

Dimensioni 51x5x9 (l,p,h)

Tavoletta in legno truciolare nobilitato spess. Minimo mm 20, bordi ABS, senza spigoli vivi. Grucce in tondino di acciaio verniciato a polveri epossidiche opportunamente sagomato. Le due parti terminali rivestite in materiale plastico arrotondato antinfortunistico. Fori e ferramenta per fissaggio a parete.

12) POLTRONCINE CON TAVOLETTA SCRITTOIO

Attestati di conformità norme UNI 1335 tipo A

Materiale telaio in nylon

Materiale rivestimento in tessuto color rosso e blu

Caratteristica basamento su gambe, collegabile con gancio amovibile

Braccioli e tavoletta scrittoio

Struttura fissa in tubo di acciaio ovalizzato mm 30x15 con curvatura eseguita a freddo. Doppia lama di rinforzo poste sotto il sedile saldate a filo continuo alla struttura. Verniciatura a polveri epossidiche a norma UNI 9227. Sedile e schienale in tessuto ignifugo classe 1IM. I montanti di sostegno, devono essere muniti di terminali in materiale plastico indeformabile. I terminali devono avere tenuta al supporto in modo da precludere ogni possibile distacco sia manuale che accidentale, mentre dovranno potersi rimuovere con l'uso di attrezzi ausiliari. Collegabile con gancio amovibile e dotata di bracciolo e tavoletta scrittoio. Costruiti con materiali che non lascino tracce sul pavimento se sottoposti a trascinamento.

13) POLTRONCINE PER UFFICIO

Attestati di conformità norme UNI 1335 tipo A

Materiale telaio in nylon

Materiale rivestimento in tessuto color rosso

Caratteristica basamento su gambe

No braccioli

Struttura fissa in tubo di acciaio ovalizzato mm 30x15 con curvatura eseguita a freddo. Doppia lama di rinforzo poste sotto il sedile saldate a filo continuo alla struttura. Verniciatura a polveri epossidiche a norma UNI 9227. Sedile e schienale in tessuto ignifugo classe 1IM. I montanti di sostegno, devono

essere muniti di terminali in materiale plastico indeformabile. I terminali devono avere tenuta al supporto in modo da precludere ogni possibile distacco sia manuale che accidentale, mentre dovranno potersi rimuovere con l'uso di attrezzi ausiliari. Costruiti con materiali che non lascino tracce sul pavimento se sottoposti a trascinamento.

14) SEDIA ERGONOMICA PER SEGRETERIA

Attestati di conformità norme UNI 1335 tipo A

Caratteristiche basamento a 5 razze su ruote

Con braccioli

Poltroncina ergonomica con schienale alto, oscillante a contatto permanente lamellare realizzata con sedile e schienale in nylon con rinforzo metallico contro scocca in propilene a vista. L'imbottitura in poliuretano espanso indeformabile e autoestinguento classe 1.

La poltroncina è dotata di elevazione a gas, mediante leva situata sotto il sedile nonché di movimento sincronizzato che permetta la variazione dell'angolo d'apertura tra sedile e schienale con bloccaggio antishock in cinque posizioni differenti. La regolazione del supporto lombare avviene tramite meccanismo up-down dello schienale. I braccioli realizzati in nylon interamente riciclabile a norme UNI. La base a cinque razze poggia su ruote del tipo doppio piroettanti auto frenanti. Il rivestimento realizzato in tessuto acrilico ignifugo.

15) LAVAGNE MAGNETICHE BIANCA DA MURO

Dimensioni 200x100

Fondo acciaio porcellanato bianco.

Finitura superficie metallo smaltato bianco e vetrificato a 630°

Materiale struttura cornice in alluminio anodizzato e pannello posteriore in metallo

Vassoio portaoggetti

Con superficie porcellanata bianca, idonea per la scrittura con pennarelli cancellabili a secco e per l'applicazione di elementi magnetici. Dispone di cornice in alluminio anodizzato argento con angoli arrotondati in moplen. Vaschetta porta pennarelli in alluminio anodizzato argento, continua per tutta la lunghezza di base della lavagna, con paracolpi laterali in moplen. Dispongono di asole metalliche per la sospensione a parete, corredati da idonei tasselli ad espansione per un più sicuro fissaggio a parete.

16) LAVAGNE MAGNETICHE BIANCA DA MURO

Dimensioni 150x100

Fondo acciaio porcellanato bianco.

Finitura superficie metallo smaltato bianco e vetrificato a 630°

Materiale struttura cornice in alluminio anodizzato e pannello posteriore in metallo

Vassoio portaoggetti

Con superficie porcellanata bianca, idonea per la scrittura con pennarelli cancellabili a secco e per l'applicazione di elementi magnetici. Dispone di cornice in alluminio anodizzato argento con angoli arrotondati in moplen. Vaschetta porta pennarelli in alluminio anodizzato argento, continua per tutta la lunghezza di base della lavagna, con paracolpi laterali in moplen. Dispongono di asole metalliche per la sospensione a parete, corredati da idonei tasselli ad espansione per un più sicuro fissaggio a parete.

17LAVAGNE MAGNETICHE BIANCHE A CAVALLETTO

Dimensioni 90x120

Fondo acciaio porcellanato bianco, cornice in alluminio.

Finitura superficie metallo smaltato bianco e vetrificato a 630°

Materiale struttura cornice in alluminio anodizzato

Vassoio portaoggetti

Con superficie bianca in acciaio, idonea per la scrittura con pennarelli cancellabili a secco e per l'applicazione di elementi magnetici. Dispone di cornice in alluminio anodizzato argento con angoli arrotondati in moplen. Vaschetta porta pennarelli in alluminio anodizzato argento, continua per tutta la lunghezza di base della lavagna, con paracolpi laterali in moplen. Rotazione di 360' del piano di scrittura con bloccaggio all'inclinazione desiderata mediante manopola a lobi.